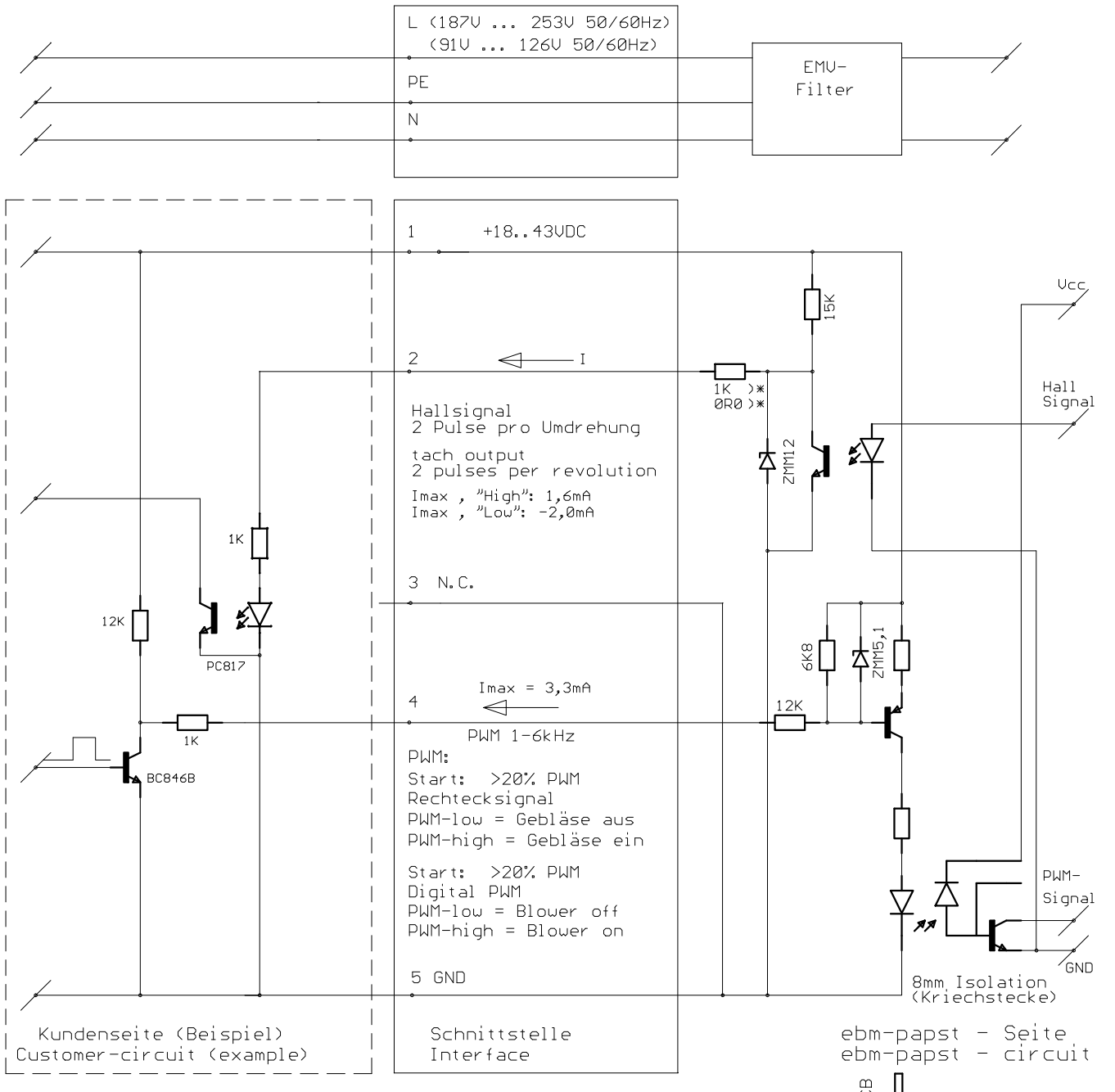
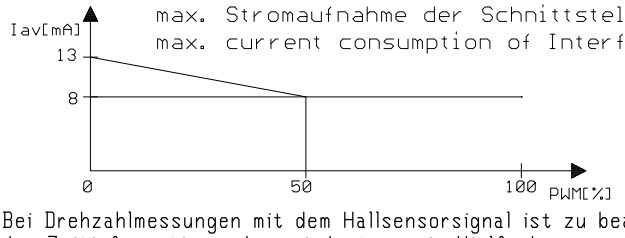
Alle Rechte vorbehalten. Weitergabe sowie Vervielfältigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht schriftlich zugestanden.
ebm-papst Landshut GmbH





Pinbelegung identisch
zu Edge - Connector

Pinning is identical
to Edge - Connector

)* Applikationsabhängig
)* depends on application

Bei Drehzahlmessungen mit dem Hallsensorsignal ist zu beachten das eine Mittelung der Zeitinformation ueber mindestens ein Vielfaches von 4 Signalwechsel noetig ist um ein stabiles Drehzahlsignal zu berechnen.

In order to calculate a valid, stable speed signal a multiple of 4 changes of the hall signal have to be measured. The mean value of the measured time has to be used to calculate the speed.

Ausgabe 4: Texthinweise "Bei Drehzahlmessungen ..." und "In order to ..." neu hinzu.

Fertigzustand	Zul. Abw.	Oberfläche	Maßstab 1:1 / Geom.-Schl.:
			Werkstoff

					Datum	Name
				Bearb.	16.02.04	bayer
				Gepr.	04.03.04	enders
				Norm	04.03.04	enders
4	003352	15.02.05	som	ebm-papst Landshut GmbH		
3	001882	15.03.04	hst			
2	001812	02.03.04	fis			
1	001750	16.02.04	bam			
Zust.	Änderung	Datum	Name	Urspr.		

Schnittstelle-Interface 04

ebmpapst

Zeichnungsnummer 0460045104 Z10

Blatt 1 / 1

Ers.f.: Ers.d.: DIN_A4