Stahl testing plan					9695430221	ebmpapst
DC Stahl testing machine	Inventory-No.	800404	Vor-No.		EH-F239	PEP-No.:
setup date	11.02.09	Vers.	**1.0**		changed	
fan	9695430221		Type		6448/2HPU-221	
maschine group	500	working place	50 testing PE02		motor size	5414
designation epSH		**parameter**			**designation epS**	**Remark**
Kopfdaten / head data						
	Kommentar / comment	comment	Huawei / red= DC1+, blue= DC1-, white= Index, lila= vario+ / Air direction= Air out os			
x	DC2 Spannung (V)	DC2 voltage	V=60.0			
x	DC2 max. Strom (A)	DC2 max. current	A=0.10			
x	Anz. der Flügel	number of wings	7			
x	Impuls Stromsignal (A)	impulses current	4			
x	Impuls Sensorsignal	pulse sensor signal	2		Impulse Indexsignal	
x	Potentialbindung	potential binding	Gnd DC1 ->Gnd DC2			
x	Signalaufbereitung mit DC2	signal proc. with DC2	DC2		Versorgung Indexsignal	
x	Spannung Sensorsignal (V)	voltage sensor signal	V=100		Messbereich Indexsignal	
x	Stromsenke Bindung	current signal binding	plus			
x	Stromsenke Last (mA)	current signal load	mA=2			
x	Lichtschranke	light barrier / Photo sensor	Axial			
x	Drehzahlansteuerung	speed steering	PWM open Collector			
x	PWM Frequenz (Hz)		Hz=2000			
x	Steuersignal	steering signal / control signal	kein	none		
x	Variobezug		DC2 -			
x	HV Fixierung ab	HV fixation down	Ja	yes		
x	Adaptierung ab	Adaption down	Ja	yes		
x	Drucker Ansteuerung	control printer	ja	yes		
	Förderrichtung	convey direction	über Stege blasend	air out os		
	Volle Drehzahl bei	highest U/min	V=			
	xxx		V=		Spannungsbereich-Hall-IC	
HS Hochspannung / high voltage						
x	Protokollieren	record	Ja	yes		
x	Prüfkriterium	test criteria	immer alle Anschlüße gegen Gehäuse : DC1/ DC2/ Sensor -> Gehäuse	all connections ->housing : DC1/ DC2/sensor-> housing		
x	Kontaktierüberwachung	contact check	Nein	no		
x	Spannung : U soll (V)	current : U quota	V=1500		Prüfspannung	600VAC/ 1s x 1,5= 900VDC
x	Strom : I max (mA)	current : I max.	mA=0.20		Maximaler Prüfstrom	
x	Prüfzeit : T soll (s)	testing time	s=1.0			

PDF created with pdfFactory trial version www.pdffactory.com

Stahl testing plan					**9695430221**	ebmpapst
DC Stahl testing machine		Inventory-No.	800404	Vor-No.	EH-F239	PEP-No.:
setup date		11.02.09	Vers.	**1.0**	changed	
fan		9695430221		Type	6448/2HPU-221	
maschine group		500	working place	50 testing PE02	motor size	5414
designation epSH			**parameter**		**designation epS**	**Remark**
VOP Vorprüfung /						
x	Protokollieren	record	Ja	yes		
x	Spannung (V)	providing voltage	V=3.0		Versorgungsspannung	
x	PMW (%)		%=99			
x	Indexsignal mit Last	indexsignal with load	Ja	yes		
x	DC2 Spannung (V)	DC2 voltage	V=3.0			
x	Wartezeit nach Spng. aus (s)	Pause after supply off	s=0.0			
x	Stromaufnahme DC1 (A)	current consumption	min. A=0.00000	max.A=0.00210		
x	Spannung am Indexsignal (V)	voltage Indexsignal	min.V=1.0	max.V=3.6		
x	Prüfzeit : T soll (sec)	testing time	s=1.0			
PS Polschutz / pole protection						
x	Protokollieren	record	Ja	yes		
x	PMW (%)		%=99			
x	Spannung (V)	providing voltage	V=48.0		Versorgungsspannung	
x	Maximaler Strom (A)	current : max. (A)	A=0.01000			
x	Prüfzeit : soll (sec)	testing time	s=1.0			
	Heizzeit für NTC (s)	heating time for NTC (s)	s=			
	Analogsignal (V)	analg signal	V=			
BSTROM Funktion – Nennspannung Blockierstrom (Blockierschutz) / function blocking current						
x	Protokollieren	record	Ja	yes		
x	Spannung (V)	providing voltage	V=48.0		Versorgungsspannung	
x	PWM (%)		%=99			
x	Verzögerungszeit (s)	delay time	s=3.0			
x	Messzeit (1) HI to LO (s)	measuring time	max. s=3.0			
x	Strom (LO) (A)	current	max. A=0.02			
x	Messzeit (2) LO to HI (s)	measuring time	min. s= 4.5, max.s= 5.5			
x	Strom (HI) (A)	current	min. s=0.28, max. s=1.30			
x	Messzeit (3) HI to LO (s)	measuring time	min. A=0.3, max. A= 0.8			
x	Wartezeit nach Spg. aus (s)	Pause after supply off	s=0.5			
x	Lüfter blockieren	Block fan	Nein	no		
x	Blockierung am Prüfende öffnen		Nein	no		
	Anzeige gemittelte Werte	number of middled values	5			

PDF created with pdfFactory trial version www.pdffactory.com

Stahl testing plan				9695430221	ebmpapst
DC Stahl testing machine	Inventory-No.	800404	Vor-No.	EH-F239	PEP-No.:
setup date	11.02.09	Vers.	**1.0**	changed	
fan	9695430221		Type	6448/2HPU-221	
maschine group	500	working place	50 testing PE02	motor size	5414

	designation epSH		**parameter**		**designation epS**	**Remark**
	Spannung am Ende abschalten	in the end switch off voltage	Nein	no		
	Triggersignal	trigger signal	Lichtschranke	light barrier		
	Förderrichtung auswerten	evaluate conveyor	Nein	no		
	Sensorsignal mit Last	sensor signal with load	Nein	no		
	Stromaufnahme : (A)	current consumption	min. A=			
	Drehzahl : max/ t1 (U/min)	speed	U/min =			
	Prüfzeit : (sec)	testing time	min. s= , max.s=			
	Vario unterbrechen	interrupt Vario	nein	no		
	Heizzeit für NTC (s)	heating time for NTC	s=0.0			
	RS 232 Befehl Blockanfang					
	RS 232 Befehl Blockende					
	Messwert RS 232		min. = , max. =			
	Korrekturfaktor (1/min/ °C)		0.0			
	Bezugstemperatur (°C)		0.0			
	Luftstrom	air flow	min. V=1.0, max. V=5.0			
	Mittelung	evaluation / average	Nein	no		
FK Funktion / PWM 0%						
x	Protokollieren	record	Ja	yes		
x	Messwert RS 232		min. =0.0 / max. =0.0			
x	Spannung (V)	providing voltage	V=48.0		Versorgungsspannung	
x	PWM (%)		%=0			
x	Vario unterbrechen	interrupt Vario	nein	no		
x	Spng. am Ende abschalten	in the end switch off voltage	Nein	no		
x	Wartezeit nach Spng. aus (s)	Pause after supply off	s=0.0			
x	Triggersignal	trigger signal	Lichtschranke	photo signal/ light barrier		
x	Lüfter blockieren	Block fan	Nein	no		
	Triggerschwelle (V) / (A)	trigger threshold value	V=0.0			
x	Stromaufnahme (A)	current consumption	min. A=0.000, max. A=0.040			
x	Korrekturfaktor (1/min/ °C)		0.0			
x	Bezugstemperatur (°C)		°C=0.0			
x	Drehzahl : max/ t1 (U/min)	rpm	U/min =0.0, Umax=1			
	Luftstrom	air flow	min. V=1.0 / max. V=5.0			
	Pegel Trigger Low (V)	level trigger	max. V=1.0			
	Pegel Trigger High (V)	level trigger	min. V= 0.0 max. V= 1.50			
x	Mittelung	evaluation / average	Nein	no		
x	Prüfzeit : (sec)	testing time	min. s= 2.0, max.s=4.0			
	Anzeige gemittelte Werte	number of middled values	5			
	Förderrichtung auswerten	evaluate conveyor	Nein	no		
	Sensorsignal mit Last	sensor signal with load	Nein	no		

PDF created with pdfFactory trial version www.pdffactory.com

Stahl testing plan					9695430221	ebmpapst
DC Stahl testing machine		Inventory-No.	800404	Vor-No.	EH-F239	PEP-No.:
setup date		11.02.09	Vers.	**1.0**	changed	
fan		9695430221		Type	6448/2HPU-221	
maschine group		500	working place	50 testing PE02	motor size	5414
designation epSH			**parameter**		**designation epS**	**Remark**
	RS 232 Befehl Blockanfang					
	RS 232 Befehl Blockende					
	Heitzzeit für NTC (s)	heating time for NTC	s=0.0			
FK Funktion / PWM 50%						
x	Protokollieren	record	Ja	yes		
x	Messwert RS 232		min. =0.0 / max. =0.0			
x	Spannung (V)	providing voltage	V=48.0		Versorgungsspannung	
x	PWM (%)		%=50			
x	Vario unterbrechen	interrupt Vario	nein	no		
x	Spng. am Ende abschalten	in the end switch off voltage	Nein	no		
x	Wartezeit nach Spng. aus (s)	Pause after supply off	s=0.0			
x	Triggersignal	trigger signal	Indexsignal mit Last	Index signal with load		
x	Lüfter blockieren	Block fan	Nein	no		
x	Triggerschwelle (V) / (A)	trigger threshold value	V=30.0			
x	Stromaufnahme (A)	current consumption	min. A=0.116, max. A=0.181			
x	Korrekturfaktor (1/min/ °C)		0.0			
x	Bezugstemperatur (°C)		°C=0.0			
x	Drehzahl : max/ t1 (U/min)	rpm	U/min =1873, Umax=2462			
x	Luftstrom	air flow	min. V=1.0 / max. V=5.0			
x	Pegel Trigger Low (V)	level trigger	max. V=0.4			
x	Pegel Trigger High (V)	level trigger	min. V= 57.90 max. V= 60.0			
x	Mittelung	evaluation / average	Strom	current		
x	Prüfzeit : (sec)	testing time	min. s=11.0, max.s=14.0			
	Anzeige gemittelte Werte	number of middled values	5			
	Förderrichtung auswerten	evaluate conveyor	Nein	no		
	Sensorsignal mit Last	sensor signal with load	Nein	no		
	RS 232 Befehl Blockanfang					
	RS 232 Befehl Blockende					
	Heitzzeit für NTC (s)	heating time for NTC	s=0.0			
FK Funktion / PWM 99%						
x	Protokollieren	record	Ja	yes		
x	Messwert RS 232		min. =0.0 / max. =0.0			
x	Spannung (V)	providing voltage	V=48.0		Versorgungsspannung	
x	PWM (%)		%=99			
x	Vario unterbrechen	interrupt Vario	nein	no		

PDF created with pdfFactory trial version www.pdffactory.com

Stahl testing plan					9695430221	ebmpapst
DC Stahl testing machine		Inventory-No.	800404	Vor-No.	EH-F239	PEP-No.:
setup date		11.02.09	Vers.	**1.0**	changed	
fan		9695430221		Type	6448/2HPU-221	
maschine group		500	working place	50 testing PE02	motor size	5414
designation epSH			**parameter**		**designation epS**	**Remark**
x	Spng. am Ende abschalten	in the end switch off voltage	Nein	no		
x	Wartezeit nach Spng. aus (s)	Pause after supply off	s=0.0			
x	Triggersignal	trigger signal	Indexsignal mit Last	Index signal with load		
x	Lüfter blockieren	Block fan	Nein	no		
x	Triggerschwelle (V) / (A)	trigger threshold value	V=30.0			
x	Stromaufnahme (A)	current consumption	min. A=0.490, max. A=0.671			
x	Korrekturfaktor (1/min/ °C)		0.0			
x	Bezugstemperatur (°C)		°C=0.0			
x	Drehzahl : max/ t1 (U/min)	rpm	U/min =3691, Umax=4291			
x	Luftstrom	air flow	min. V=3.20 / max. V=4.20			
x	Pegel Trigger Low (V)	level trigger	max. V=0.4			
x	Pegel Trigger High (V)	level trigger	min. V= 57.90 max. V= 60.00			
x	Mittelung	evaluation / average	Nein	no		
x	Prüfzeit : (sec)	testing time	min. s= 12.0, max.s=14.0			
	Anzeige gemittelte Werte	number of middled values	5			
	Förderrichtung auswerten	evaluate conveyor	Nein	no		
	Sensorsignal mit Last	sensor signal with load	Nein	no		
	RS 232 Befehl Blockanfang					
	RS 232 Befehl Blockende					
	Heitzzeit für NTC (s)	heating time for NTC	s=0.0			
SS Stromsignalauswertung / current signal evaluation						
x	Protokollieren	record	Ja	yes		
x	Spannung (V)	providing voltage	V=48.0		Versorgungsspannung	
x	Maximaler Strom : I max (A)	current : I max.	max. A=2.00		Strommeßbereich	
x	PWM (%)		%=99			
x	Triggersignal	trigger signal	Stromsignal	current signal		
x	Triggerschwelle (V) / (A)	trigger threshold value	min. V=0.20		Triggerschwelle	
x	Prüfzeit (sec)	testing time	s=1.0			
x	Wartezeit nach Spng. aus (s)	Pause after supply off	s=0.0			
	Analogsignal	analg signal	V=			
	Wartezeit nach Spng. aus (s)	Pause after supply off	s=0.0			
	Heizzeit für NTC (s)	heating time for NTC	S=3.0			
GER Geräusch Block / noise						
x	Protokollieren	record	Ja	yes		

PDF created with pdfFactory trial version www.pdffactory.com

Stahl testing plan					9695430221	ebmpapst
DC Stahl testing machine		Inventory-No.	800404	Vor-No.	EH-F239	PEP-No.:
setup date		11.02.09	Vers.	**1.0**	changed	
fan		9695430221		Type	6448/2HPU-221	
maschine group		500	working place	50 testing PE02	motor size	5414
designation epSH			**parameter**		**designation epS**	**Remark**
x	Spannung (V)	providing voltage	V=48.0		Versorgungsspannung	
x	PWM (%)		%=99			
x	Prüfzeit (sec)	testing time	s=1.0			
x	Zeit bis Messung (s)	time up to measure	s=1.0			
x	Spang. am Ende abschalten	supply off	Nein	no		
x	Auswerteart	evaluation method	Mittelwert	Mean/ 60dB		
	DC3 abschalten	DC3 switch off	Nein	no		
	Maximaler Strom : I max (A)	current : I max.	max. A=		Strommeßbereich	
	Analogsignal	analog signal	V=			
	Heizzeit für NTC (V)	heating time for NTC	V=0.0			
BREMS Bremsblock / braking						
x	Protokollieren	record	Nein	no		
x	Bremsart	braking method	Mechanisch	mechanical		
x	Wartezeit Bremsen	time up to brake	s=1.0			
x	Bremszeit	braking time	s=0.5			

PDF created with pdfFactory trial version www.pdffactory.com