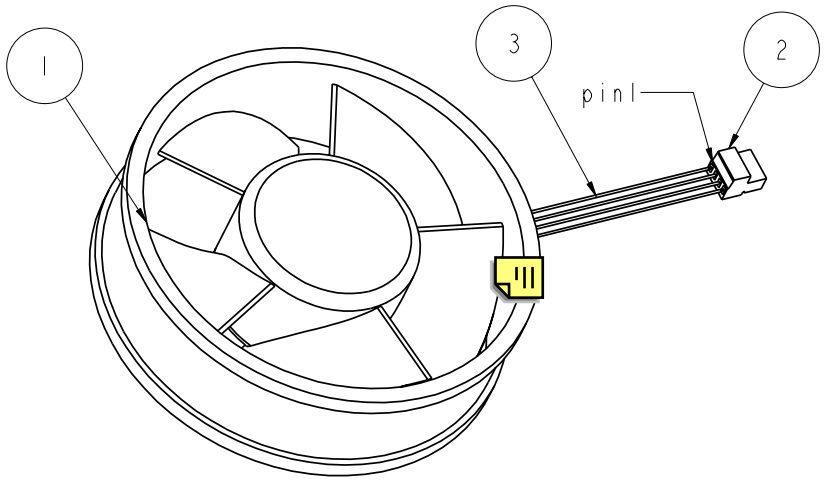
PWR线缆组件
ZX955.05.6017

1:3



技术要求

1 长度：保持风机原导线长度不变
2 序号2端导线剥头浸锡6mm（如果风机来料时已完成剥头浸锡或压接了端子则此项免做）；
3 导线剥头端装入序号2对应pin位，接线关系如后，压紧导线，要求导线压接牢固且不伤螺钉，扭矩0.22-0.25Nm；
4 序号3代号标签内容：129550560065/长度/供应商编码后4位（粘贴位置居中）

混流风机导线颜色----------序号2引脚
红----------1
紫----------2
白----------3
兰----------4

注1：序号2的螺钉为一字槽，推荐用工具为一字批刀口尺寸2.5x0.4
注2：注意导线压接只能压芯线部分，不能压绝缘层；
注3：风机应为侧出线，注意来料时状态；

序号	代号	名称	数量	备注
3	056564101215	标签/卷式自覆盖	1	
2	042080300058	4芯3.81间距直式插头（孔）	1	
1	035050100075	混流风机DV6248/ATDP-807	1	

标记	处数	分区	文件号	签名	日期
设计			标准化		
审核					
工艺			批准		

幅面	版本号	重量	比例
A4	V1.0		1:3
第 1 张		共 1 张	

中兴通讯股份有限公司

PWR线缆组件

ZX955.05.6017