Bohrungen auf Rueckseite 12,5 tief passend fuer EJOT-PT-Schraube Typ DG 40x... WN...
holes rearside 12.5 deep suits to EJOT-PT-screw type DG40x... WN...

Nut passend fuer Runddichtring 70x3
groove suitable for round sealing ring 70x3

Motorabstuetzung
motorsupport

Loesrichtung
vor dem Aufheben des Typenschildes muss die Flaeche voellig oel-, staub- und fettfrei sein

159.4 +0.5 -0.2

190.8 +0.8 -0.2

75

4

90.4

184.3 +0.8 -0.2

passend fuer Direktsteckverbinder /
suitable for direct connector
MT-Edge Nr. 0-827 316-5 and
MT-Edge Nr. 829 213-5 (Fa. AMP)

41.1

max.67

Ø75

22

X

Ø83

Ø71

90°

56

18

2.5

Ø5.55(4x)

31

75.5±0.2

Luefterschaufelrad antistatisch:
Oberflaechenwiderstand < 10^9 Ohm nach
DIN 53 486/VDE 0303 Teil 8 und DIN IEC 60093

fan wheel antistatic:
surface resistance < 10^9 Ohm according to
DIN 53 486/VDE 0303 Teil 8 and DIN IEC 60093

X

120°

120°

Ø50 +0.3

Ø90

Ø70

Ø100

M6(3x)*

* >6,5 tief, gemessen mit
Gewindelehrdorn
>6,5 thread depth,
controlled by thread gauge

5	Power supply +
4	Hall Sensor OUT
3	Signal GND
2	PWM-Input
1	Power supply - (GND)

B-B 2:1

Rohrgewinde / pipe thread
ISO 7/1 - Rp 1/8

A-A 2:1

Ø12

max. Anzugsmoment fuer Gewinde und gewindefurchende Schrauben bei einer Einschraubtiefe von 6mm:
max. fastening torque for thread and thread grooving screws with screw-in depth of 6mm:
M4: 3 Nm
M5: 4 Nm
M6: 6 Nm
M8: 10 Nm

Achtung!
Nicht fuer zuendfaehiges Gemisch geeignet!
Warning!
Not suitable for explosive mixture!

WICHTIG - weitere mitgeltende Unterlagen:
- Spezifikation 5566701330_B03
- Einbau- und Sicherheitshinweise fuer AC/DC-Einbaugeraete

IMPORTANT - further applicable documents:
- specification 5566701330_B03
- installation and safety instructions for AC/DC built-in devices

⑦ = Aenderungsindex / change index

Tolerierung/tolerances ISO 8015				Maßstab/scale 1:1	Geom.-Schl./geom.-key
Fertigzustand/final state		Zul.Abw./acc.diff. DIN-ISO 2768-cK	Oberfl./face	Werkstoff/material	
Notiz zu Version/note to version 7 -Tabellen entfernt -charts removed		Status/state Freigegeben		Einbauanleitung / mounting instruction Radialluefter / radial blower RG148/1200-3612-011111	
		10.11.2017	Erlmeier		
		Freigabedatum/release date	Freigeber/releaser		
Aenderung/change	500000019229	ebmpapst ebm-papst Landshut GmbH		Zeichnungsnummer/drawing number 5566701330_Z10	Blatt/sheet 1 / 1
Ersteller/creator	E. Schilling				
Datum/date	10.11.2017	Urspr./origin RG148		Ers.f./sub.f.:	Ers.d./sub.by: A2

ebm-papst Landshut GmbH, Hofmark-Aich-Strasse 25, D-84030 Landshut
Tel. +49 (0) 871 / 707-0, Fax +49 (0) 871 / 707-465, E-Mail: info3de.ebmpapst.com www.ebmpapst.com
Alle Rechte vorbehalten. Weitergabe sowie Vervielfaeltigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts sind nicht gestattet, soweit nicht schriftlich zugestanden.
All rights reserved. Reproduction, copying and distribution of this document, use and communication of its contents is not permitted unless written confirmation.