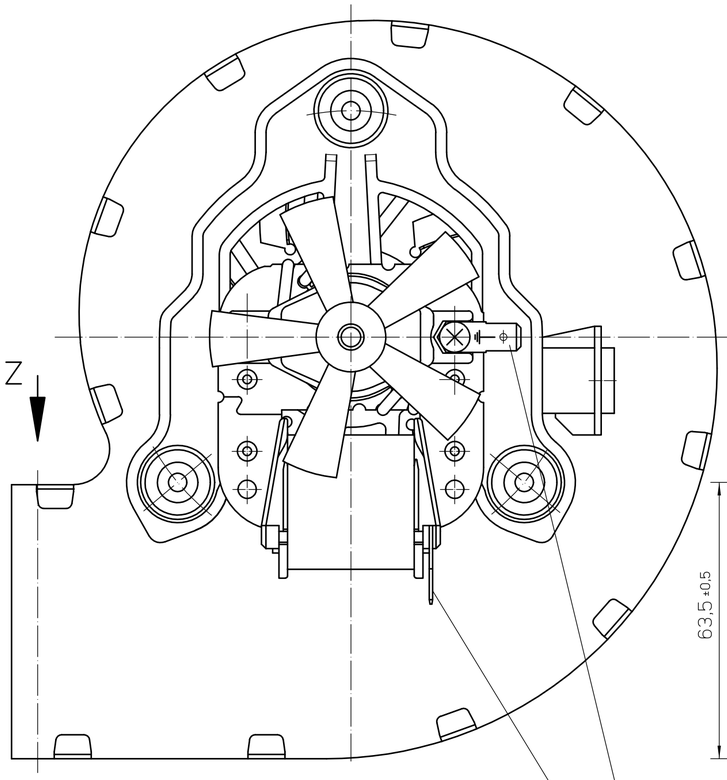
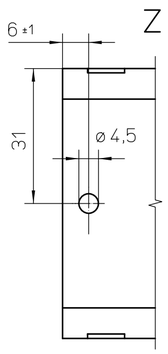
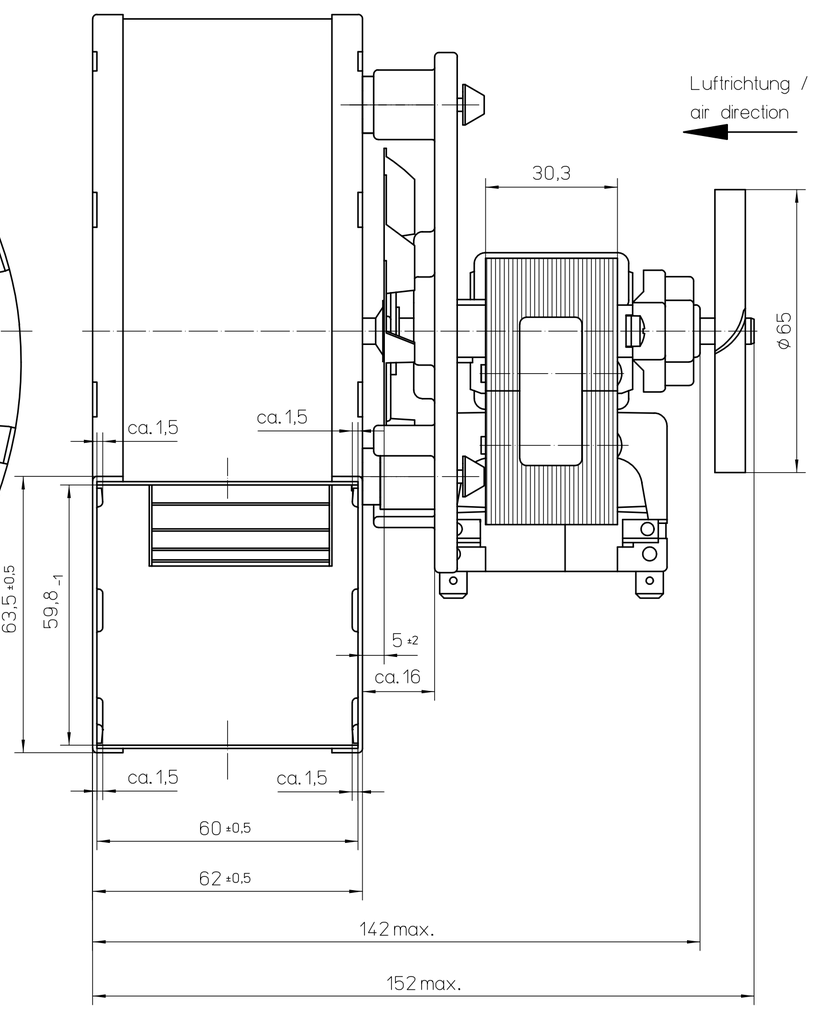
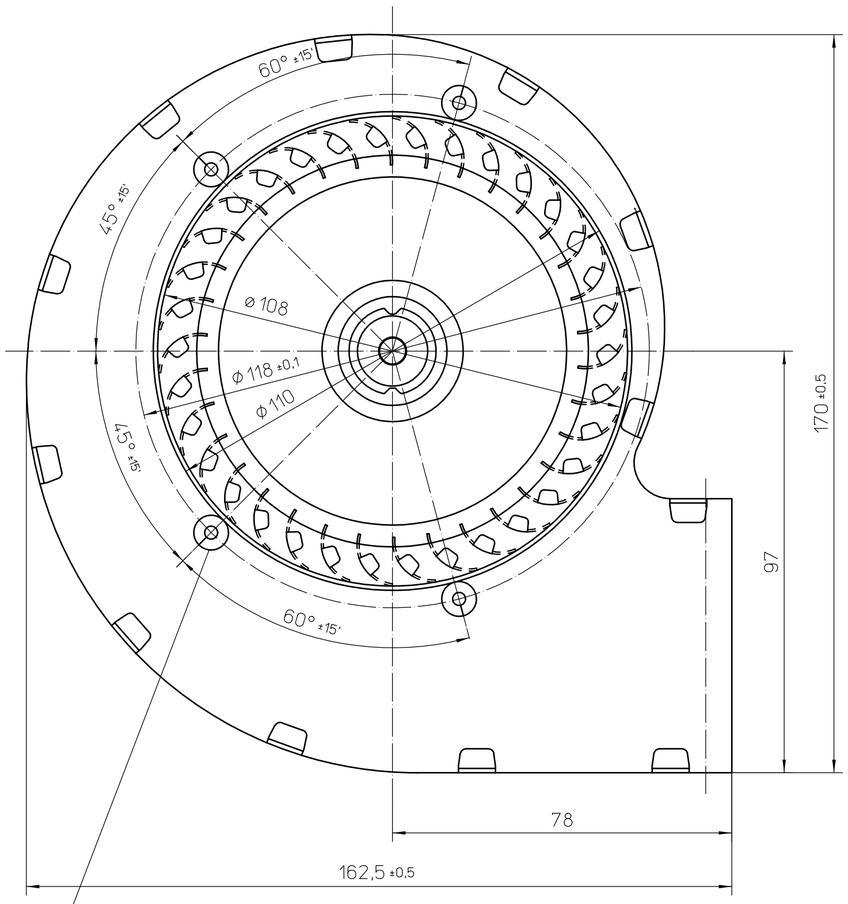
Alle Rechte vorbehalten. Weitergabe sowie Vervielfältigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz. All rights reserved. Duplication, use or disclosure to third parties without express authority is strictly forbidden.



Erdungsanschluß flach/
grounding connector flat
Flachstecker passend für/
blade terminal suitable for
Steckhülse/snap on contact
6,3-... DIN 46 247







Gewindewarze (4x) für Blechschraube 3,9
pressed hole screw fastening (4x) for sheat-metal-screw 3.9
DIN EN ISO 1478 nach / according to 04463 45001 (B90)

adp	230-240V~50Hz 61W I.Cl.H
Kenn-buchst. code letters	elektrische Daten rating

Warning ! This product is **only usable under built-in-conditions** which have to comply with all relevant legal requirements and safety regulations (regarding f.e. protection of live parts, minimum creepage distances and clearances, protection of rotating parts, protection against moisture etc.) Thermal protectors or thermal fuses in the motorcoil of this product cannot substitute the required protection of the complete unit in which this product is used.

Achtung ! Sicherheits-hinweis beachten ! Achtung! Dieses Erzeugnis ist im Sinne des GtA § 2 (Maschinenschutzgesetz) erst nach Einbau verwendungsfähig - Sicherheitsnorm DIN 31000 (VDE 1000) beachten - Temperaturwächter nach VDE 0631 in Motorwicklung ersetzt nicht eine erforderliche Sicherung des Gesamtgerätes

Fertigzustand				Zul. Abw. DIN ISO 2768-m		Oberfläche	Maßstab 1:1 / Geom.-Schl.:
							Werkstoff
					Datum	Name	Maßzeichnung / dimensioned drawing
				Bearb.	10.11.05	muehlfel	Radiallüfter / radial blower
				Gepr.	16.11.05	steidl	RLA108/4200A72-3030LH-489 ...
				Norm	17.11.05	steidl	
				ebm-papst Landshut GmbH			
2	005952	16.08.06	fis	ebmpapst			Zeichnungsnummer 55461 22751 / Z10 / Blatt 1
1	004362	10.11.05	müh				1
Zust.	Änderung	Datum	Name	Urspr. RLA108			Ers.f.: 5 / Ers.d.: / DIN_A2

Ausgabe 2: Korrektur
Angabe der Gewindewarzenanzahl
von 3 auf 4 korrigiert